

- Bitte unbedingt lesen! - Bitte unbedingt lesen! - Bitte unbedingt lesen!

# CG-60-Serie, CG-FX-Serie

Erst einmal herzlichen Glückwunsch dazu, dass Sie sich für einen Schneideplotter von **MIMAKI** entschieden haben. Bitte nehmen Sie sich die Zeit und lesen das beigefügte Handbuch in Ruhe durch. Sie werden sicherlich noch die ein oder andere wichtige Information hierin finden, auch wenn Sie schon ein Profi sind. Für die Einstellung der Sprache finden Sie entsprechende Hinweise im Handbuch oder direkt im Schneideplottersetup unter "Language "

Das deutsche Handbuch insbesondere zu FineCut7 finden Sie unter [www.mimaki.de/finecut.htm](http://www.mimaki.de/finecut.htm)

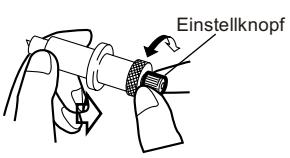
## Die verschiedenen Werkzeuge

Unten gezeigte Schneidmesser, Zeichenstifte und Stichel zum Stanzen können mit jedem **MIMAKI** Schneideplotter eingesetzt werden. Sollten Sie einmal mit einem Schnittergebniss nicht zufrieden sein, so überprüfen Sie bitte zuerst die Qualität des Werkzeugs und auch ob das richtige Messer eingesetzt wurde. Nur original MIMAKI-Messer besitzen die Besonderheit des einzigartigen Schliffs. Wie Sie an den Abbildungen erkennen können, sind original MIMAKI-Messer teilweise beidseits angeschliffen, erst dadurch sind beste Schnittergebnisse zu erzielen. Einige Fremdhersteller von "originalen" Messern geben anstatt des Offsetwertes den Klingenwinkel an. Dieser Wert steht jedoch in keiner Weise in einem Bezug zum Offsetwert, der am Plotter eingestellt werden muß. Beachten Sie hierzu bitte den Punkt **Offseteinstellung** im Handbuch.

<p><b>SPB 0001</b> Edelstahlmesser, 0.3 mm Offset Anwendung: <b>Venylfolie</b></p> 	<p><b>SPB 0030</b> Edelstahlmesser, 0.3 mm Offset (neu) Anwendung: <b>Venylfolie</b>, benötigt weniger Andruck, liefert "exaktere" Schnittergebnisse, erfordert sehr genaue Messereinstellung</p> 
<p><b>SPB 0003</b> Edelstahlmesser, 0.15 mm Offset Anwendung: <b>Maskierfilm</b></p> 	<p><b>SPB 0005</b> Edelstahlmesser, 0.75 mm Offset Anwendung: <b>Sandstrahl- oder Flockfolie</b></p> 
<p><b>SPB 0006</b> Edelstahlmesser, 0.75 mm Offset Anwendung: <b>Reflexfolie</b></p> 	<p><b>SPB 0007</b> Edelstahlmesser, 0.5 mm Offset Anwendung: <b>Fluoreszierende Folie</b></p> 
<p><b>SPA-0121</b> Stiftadapter zur Stiftmontage/Justage Anwendung: <b>Probeplott</b> auf Papier oder Folie</p> <p>Stift Pentel K106A nicht enthalten</p> 	<p><b>OPT C0095</b> Pouncingtool Anwendung: <b>Schablonenfertigung</b></p> 

## Die richtige Messereinstellung

Die Einstellung des mitgelieferten Messerhalters

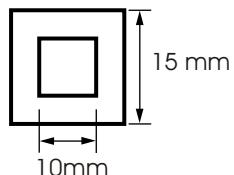
- 1  Lösen Sie die Kontermutter
- 2  Drehen Sie den Einstellknopf, um den Überstand der Klinge einzustellen.
- 3  Ziehen Sie die Kontermutter wieder an, um die Einstellschraube zu sichern.

Das Einstellen des Schleppmessers auf die jeweilige Folie ist bei weitem nicht so umständlich wie es auf dieser Zeichnung wirkt.

Kurz umschrieben: Der Kunststoffkörper des Messerhalters soll auf der Folie aufliegen, zum anderen soll das Messer die Folie durchtrennen und gleichzeitig das Trägermaterial minimal anrillen. Aufgepasst !!! ...das Trägermaterial nicht anschneiden oder durchschneiden, das Messer oder das Schnittergebnis könnten darunter leiden.

Zur Kontrolle führen Sie nach dem Einstellen einen Testschnitt durch. Verwenden Sie hierzu am besten die interne Funktion "Testschnitt", welche Sie über zweimalige Betätigung der Taste "Function" erreichen. Wann immer Sie ein anderes Medium eingelegt, die Werkzeugeinstellungen verändert oder das Messer gewechselt haben, können Sie mit der Funktion überprüfen, ob ihr Medium mit den aktuellen Einstellungen richtig geschnitten wird.

Das Gerät schneidet zwei ineinander liegende Quadrate.



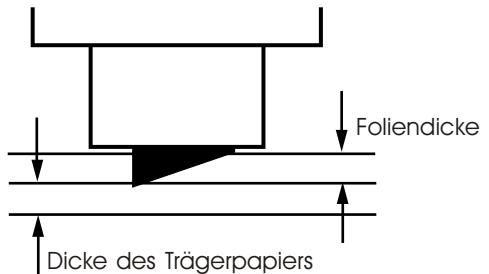
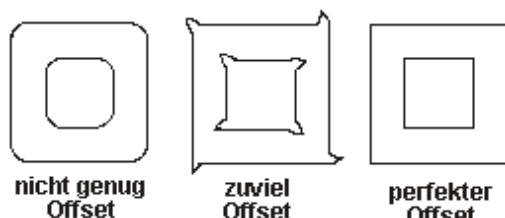
Überprüfen Sie den Schnitt und verändern Sie nötigenfalls -in Abhängigkeit von der Qualität des Testschnitts- die Werkzeugeinstellungen.

Der Testschnitt wird unmittelbar an der aktuellen Werkzeugposition ausgeführt.

## Die richtige Offseteinstellung

Für optimale Schnittergebnisse, vor allem in den Ecken, ist es ratsam vor Beginn den Offset einzustellen. Hilfsmittel hierzu ist, wie bereits oben beschrieben der Testschnitt (Square Cut) im Hauptmenü Ihres Plotters. Die Einstellung selber wird im "Tool Menu" vorgenommen.

Übrigens...! Unterschiedliche Folien benötigen unterschiedliche Einstellungen.



---

## BEVOR SIE EIN PROBLEM FÜR EINEN DEFFEKT HALTEN

---

**Hier werden für einfache Fehler einfache Maßnahmen zur Abhilfe genannt.**

**Das Gerät wird nicht erkannt bzw. es können keine Daten übertragen werden**

Ursache 1 : Fehlerhafte Kabelverbindung.

Abhilfe 1 : Setzen sie das Originalkabel ein oder überprüfen Sie die Belegung(serielles Kabel)

1-----	1
2-----	3
3-----	2
4-----	8
5 und 6-----	20
7-----	7
8-----	4
20-----	5 und 6

**Das Gerät erkennt das eingelegte Medium nicht. [\*\* KEIN BLATT \*\*]**

Ursache 1 : ein transparentes oder rückseitig schwarzes Medium wurde eingelegt.

Abhilfe 1 : Schalten Sie den Foliensor aus..

**Es wird um den Faktor 2.5 zu GROß oder zu klein geschnitten.**

Ursache 1 : Die Werte für die Schrittweite sind falsch eingestellt.

Abhilfe 1 : Überprüfen Sie die Einstellung der Schrittweite sowohl am Gerät als auch in der Schneidesoftware. Beide Werte müssen gleich eingestellt sein.

**Das Gerät schneidet unterbrochene Linien.**

Ursache 1 : Die Feststellschraube am Werkzeughalter ist locker.

Abhilfe 1 : Ziehen Sie die Schraube an.

Ursache 2 : Die Messerklinge steht zu weit über.

Abhilfe 2 : Stellen Sie die Messerklinge ein.

Ursache 3 : Als Werkzeug ist [HALF] gewählt.

Abhilfe 3 : Wählen Sie [CUT].

Ursache 4 : Das Messer ist abgebrochen oder abgenutzt.

Abhilfe 4 : Ersetzen Sie das Messer.

**Es können keine Daten vom Computer übertragen werden.**

Ursache 1 : Plotter und Computer wurden in der falschen Reihenfolge eingeschaltet.

Abhilfe 1 : Schalten Sie zuerst den Computer ein. Schalten Sie dann erst den Plotter ein.

**Über den evtl. mitgelieferten, installierten Treiber kann geschnitten werden, über Schneidesoftware wie z. B. FineCut werden keine Daten übertragen.**

Ursache 1 : Der installierte Treiber blockiert die serielle Schnittstelle

Abhilfe 1 : Entfernen Sie den installierten Treiber komplett..

Ursache 2 : In FineCut ist im Plottersetup die falsche Schnittstelle angegeben.

Abhilfe 2 : Überprüfen Sie die Einstellungen.

---

## BEVOR SIE EIN PROBLEM FÜR EINEN DEFFEKT HALTEN

---

**Hier werden für einfache Fehler einfache Maßnahmen zur Abhilfe genannt.**

### **Das Medium verrutscht während des Schneidens.**

- Ursache 1 : Die Andruckrollen und Vorschubwalzen führen das Medium nicht korrekt.
- Abhilfe 1 : Überprüfen Sie die Position der Andruckrollen. Sie dürfen nicht über den markierten Bereich der Vorschubwalzen hinausragen.
- Ursache 2 : Die Federkraft der Andruckrollen wurde falsch gewählt.
- Abhilfe 2 : Wählen Sie die richtige Federkraft.
- Ursache 3 : Die Folie liegt nicht sauber oder zu locker auf der Rolle. Während des Vorschubs verrutscht die Folie oder läuft schief.
- Abhilfe 3 : Wickeln Sie die Folie straff und gerade auf die Rolle und legen Sie die Folie neu ein.
- Ursache 4 : Die Folie wölbt sich und löst sich vom Trägerpapier ab.
- Abhilfe 4-1 : Wenn Sie die Folie nicht wegwerfen können, versuchen Sie das Ablösen zu unterbinden, indem Sie die Folie glatt auslegen und eine Krümmung vermeiden.
- Abhilfe 4-2 : Rollen Sie die Folie großzügig ab und gewährleisten Sie genug Bewegungsfreiheit nach vorne und hinten (je 1,50 m)
- Ursache 5 : Das vordere Ende der Folie ist schräg abgeschnitten und schlägt während des Plottens am Fußboden auf.
- Abhilfe 5-1 : Verringern Sie die Arbeitsgeschwindigkeit (SPEED), damit die Folie nicht so hart auf dem Boden aufschlägt.
- Ursache 6 : Die Seitenränder der Folie zu den Andruckrollen sind zu gering.
- Abhilfe 6 : Stellen Sie die Andruckrollen stets so ein, daß die Folie links und rechts 20mm übersteht.

### **Das Werkzeug schleift auf dem Medium.**

- Ursache 1 : Das Medium liegt nicht eben auf der Arbeitsfläche.
- Abhilfe 1 : Legen Sie das Medium neu ein und achten Sie darauf, daß es korrekt liegt.
- Ursache 2 : Die Vorrichtung zum Heben und Senken des Werkzeugs ist defekt.
- Abhilfe 2 : Schalten Sie das Gerät aus und heben/senken Sie das Werkzeug von Hand. Wenn sich das Werkzeug nach dem Niederdrücken nicht durch Federkraft wieder hebt, ist die Einheit leider defekt. Setzen Sie sich in diesem Fall mit Ihrem Fachhändler in Verbindung.

### **Das Gerät arbeitet nicht, obwohl der Computer Daten sendet.**

- Ursache 1 : In der Software wurde der falsche Plottertreiber gewählt.
- Abhilfe 1 : Überprüfen Sie die entsprechende Einstellung in der Schneidesoftware.
- Ursache 2 : Das Schnittstellenkabel ist am Plotter oder am Computer nicht richtig angesteckt.
- Abhilfe 2 : Überprüfen Sie die Steckverbindungen.

### **Wenn der Computer Daten sendet, erscheint eine Fehlermeldung.**

- Ursache 1 : Die Interfaceeinstellungen sind falsch.
- Abhilfe 1 : Überprüfen Sie die Interfaceeinstellungen.